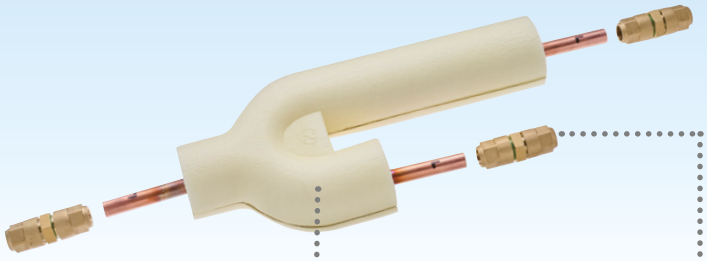
プレジョイントシステム

スパナ2本で、
誰でも簡単に施工できます。※1



ロウ付け作業のお困りごとに対応

Quality	Time
作業技量による 品質のバラつきが発生	ロウ付け、養生の 事前準備時間が多大
Risk	**Limit**
ロウ付け作業の場合、 火災のリスクがある	2時間前の 残火確認作業のため ロウ付け時間が限られる

プレ加工ジョイント　保温済みで施工性をアップさせた分岐管

◎ 保温工事・気密試験実施済み
◎ 保温材の難燃PE化
◎ 国土交通省仕様対応（保温材20mm）
◎ すべて工場内で生産するため高品質

＋

Quick Piper
冷媒配管用継手 クイックパイパー

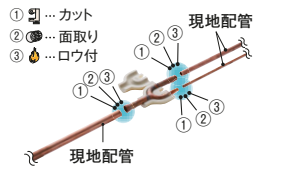
ロウ付けせずに接続できる継手

◎ ダブルシール方式（メタルシール＋ゴムシール）により、さらに気密性能向上
◎ 締め付けトルクを大幅に低減
◎ 第三者認定による性能証明の取得『ISO14903』
◎ 豊富なラインナップで施工を支援

プレジョイントシステムなら、工期短縮を実現。

従来の配管工事

ジョイント部を前加工し、ロウ付け作業を実施

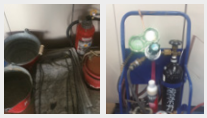


前加工作業

別場所にてジョイント部を事前に加工。

◎ 分岐管サイズ選定
◎ 端部切断作業

防炎養生作業



◎ 消火器、水バケツ、防炎シート（写真左）
◎ アセチレン酸素ガス溶接機（写真右）

ロウ付け作業

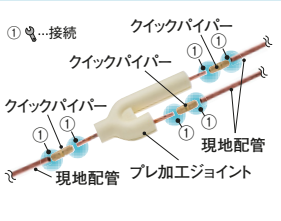
◎ ロウ付け
◎ 点検確認（鏡、目視）
◎ 冷却作業

保温作業

◎ ジョイント部の保温
◎ 配管テープ巻き

プレジョイントシステムで工期短縮

プレ加工ジョイントと現地配管をクイックパイパーで接続するのみ

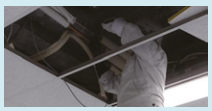


スパナ2本で誰でも簡単に配管施工※1

前加工ナシ　養生ナシ

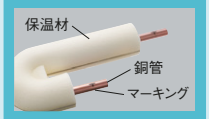
工数削減

継手接続作業



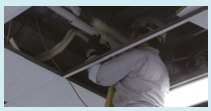
◎ クイックパイパー締め込み作業
◎ 点検確認（鏡、目視）

ココがポイント！



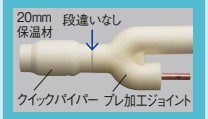
クイックパイパー専用マーキング
現地でマーキングする手間を省きます。

保温作業



◎ ジョイント部の保温
◎ 配管テープ巻き

ココがポイント！



保温材の段違いなし
クイックパイパーにも分岐管にも保温材20mmを使用し、ジョイント部の保温が容易にできます。

ロウ付けによる火災のリスクや防炎などの事前準備も不要な為、大幅な工期短縮が図れます

作業時間を抑える

約31%※2 工数削減
ロウ付け工法比

※1. 冷媒配管用継手「クイックパイパー」を使用するには、施工講習を受講する必要があります。お申込みはオーケー器材（株）までお問い合わせください。
※2. ダイキン工業調べ。同一作業者により、液管・ガス管のセットで比較。

● 詳細は冷媒配管用継手「クイックパイパー」カタログをご覧ください。

WEB施工講習について詳しくはコチラ